



فاکتورهای مورد بررسی جهت ارزشیابی واحدهای تولیدی مواد غذایی، آشامیدنی، آرایشی و بهداشتی جهت انتخاب واحدهای برتر جهت ارزشیابی، داشتن پروانه های تأسیس و بهره برداری از وزارت بهداشت و درمان آموزش پزشکی و پروانه های مسئول فنی و ساخت الزامی است **

| ردیف | عنوان فاکتور | پارامترهای مورد بررسی | حداکثر امتیاز | امتیاز کسب شده |
|------|---|--|---------------|----------------|
| ۱ | امتیاز کسب شده از فرمهای PRPs | هر ۴ امتیاز PRPs معادل یک امتیاز محسوب گردد. | ۲۵۰ | |
| ۲ | ارتقاء | هر امتیاز ارتقاءنسبت به دوره قبل براساس فرمهای PRPs ۲ امتیاز محسوب گردد. (تفاضل امتیاز کسب شده دوره قبلی و فعلی × ۲) | ۲۰۰ | |
| ۳ | تنوع تولید | به ازای هر پروانه ساخت فعال در حال تولید ۲ امتیاز | ۳۰ | |
| ۴ | اخذ نشان ایمنی و سلامت | برای هر محصول دارای نشان ۵۰ امتیاز، (اقدام جهت اخذ نشان به شرط تأیید اولیه استان برای هر محصول ۲۵ امتیاز) | ۱۰۰ | |
| ۵ | نوآوری و خلاقیت | در صورتی که محصولی نو یا خلاقیتی در روند تولید و ارتقاء وضعیت سلامت محصول و به تبع آن سلامت مصرف کننده یا راهکاری جهت کاهش ضایعات و افزایش بهره وری ارائه شود با نظر کارشناس ناظر و تأیید کمیته ارزیاب بر اساس مستندات ارائه شده، ارائه مدارک ثبت اختراع هر محصول جدید ۵ امتیاز | ۱۵ | |
| ۶ | صادرات (با ارائه گواهی بهداشت صادره از معاونت غذا و دارو و تأییدیه صدور کالا از گمرک) | به تعداد کشورهایی که محصول به آن صادر شده به ازای هر کشور ۲ امتیاز ۱- محموله های مواد اولیه در بسته بندی با اوزان بالاتر از ۲kg به ازای هر ۱۰ تن صادرات ۰/۵ امتیاز ۲- محموله موادی نظیر زعفران به ازای هر کیلوگرم صادرات ۰/۵ امتیاز ۳- محصولات فرآیند شده با واحدهای بسته بندی کوچک قابل مصرف با اوزان حداکثر ۲kg به ازای هر تن صادرات ۰/۵ امتیاز | ۳۰ | |
| ۷ | کسب نشان استاندارد | به ازای هر نشان ۰/۵ امتیاز | ۵ | |
| ۸ | سیستم ردیابی جهت محصولات تولیدی | کنترل محصول در نمایندگی های کارخانه در سطح عرضه (بمنظور نظارت بر عرضه طبق شرایط صحیح نگهداری محصول) | ۵ | |
| ۹ | نظرات همکاری با مسئول فنی سوابق | - اجرای نظرات فنی و بهداشتی مسئول فنی : بررسی تذکر کتبی مسئول فنی و صورتجلسه اقدامات انجام شده - سابقه مسئول فنی مشخص در همان کارخانه به ازای هر سال سابقه در آن واحد - سابقه مسئول فنی مشخص در واحد های مشابه به ازای هر سال سابقه - سابقه مسئول فنی مشخص در واحدهای غیرمشابه به ازای هر سال سابقه | ۲۰ ۴۵ | |
| ۱۰ | ارزیابی مسئول فنی | براساس امتیازات اخذ شده در فرم ارزیابی مسئول فنی برتر با رعایت تناسب مربوطه (امتیاز مندرج در فرم $\frac{1}{20}$ = نمره ارزیابی مسئول فنی برتر ×) | ۵۰ | |
| ۱۱ | همکاری با مدیریت نظارت بر موادغذایی، آشامیدنی، آرایشی و بهداشتی | در راستای اهداف مدیریت بمنظور تحقق ایمنی غذا و سلامت جامعه (پذیرش کارآموز، همکاری در طرحهای تحقیقاتی، پژوهشی، برگزاری همایشهای علمی و ...) | ۵۰ | |

عنوان فرم : ارزیابی واحدهای غذایی و بهداشتی جهت انتخاب واحد برتر



معاونت غذا و دارو

تاریخ:

شماره فرم: ۰۳-۱۲۲-۲۳

گروه نظارت بر

| ردیف | عنوان فاکتور | پارامترهای مورد بررسی | | | امتیاز کسب شده | حداکثر امتیاز |
|-----------------------------|--|--|---|--|----------------|---------------|
| | | میزان کسر امتیاز/ (در صنایع با ظرفیت بالا) | میزان کسر امتیاز/ (در صنایع با ظرفیت پایین) | بر اساس نتایج آزمایشگاه یا مستندات تأیید شده با نظر کارشناس ناظر | | |
| ۱۲ | عوامل کسر امتیاز (با در نظر گرفتن میزان تولید، تنوع محصولات، تعداد شیفت کاری و ... با نظر کارشناس ناظر و تأیید کمیته ارزیاب، نوع ظرفیت تعیین خواهد شد) | نتایج آزمونهای شکایات تأیید شده | ۱۵ | ۲۰ | | |
| | | عدم انطباق بحرانی | ۱۰ | ۱۵ | | |
| | | عدم انطباق عمده | ۵ | ۱۰ | | |
| | | عدم انطباق جزئی | | | | |
| | | اخطار کتبی (هر مورد) | ۱۰ | ۱۵ | | |
| | | پلمپ خط تولید (هر مورد) | ۱۵ | ۲۰ | | |
| | | توقیف محموله (هر مورد) | ۷ | ۱۰ | | |
| | | معدوم نمودن محموله (هر مورد) | ۱۵ | ۱۵ | | |
| | | صدور رای محکومیت در مراجع قضایی | ۵۰ | ۵۰ | | |
| هر خط تولید فاقد مسئول فنی | ۲۵ | ۲۵ | | | | |
| هر شیفت کاری فاقد مسئول فنی | ۲۵ | ۲۵ | | | | |

نام واحد:

نام و امضاء مدیر عامل:

شماره تلفن واحد

نام و امضاء مسئول فنی:

امتیاز تأیید شده توسط کارشناس ناظر

.....

نام و امضاء کارشناس بررسی کننده:

امتیاز نهایی تأیید شده توسط کمیته ارزیاب

نام و امضاء مسئول کمیته ارزیاب: