

(ج)



جمهوری اسلامی ایران
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع اتanol طبی	عنوان
۱۳۹۹/۴/۱۸	تاریخ شروع اجراء

DMNA-NPCD004

شماره

ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع اتanol طبی

تصویب کننده	تأیید کننده	تهییه کننده	عنوان
معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر شانه ساز	مدیر کل آگهی دارو و مواد نحت کنترل دکتر محمدی	رئیس اداره مواد و داروهای نحت کنترل دکتر برومی صلاح	سمت نام

(ش)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

عنوان	ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع انانول طبی
شماره	DMNA-NPCD004
تاریخ شروع اجراء	۱۳۹۹/۴/۱۸

مقدمه

این ضابطه در راستای اجرای قانون مربوط به مقررات امور پزشکی، دارویی، مواد خوردنی و آشامیدنی مصوب سال ۱۳۳۴ و اصلاحیه های بعدی آن و بند ۱۷ ماده بکم قانون تشکیلات و وظایف وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی درخصوص تعیین تکلیف متقاضیان تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع انانول طبی (الکل اتیلیک طبی) که در فهرست رسمی داروهای ایران به عنوان یک فرآورده دارویی محسوب شده، تدوین گردیده است.

دامنه کاربرد

این ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع انانول طبی را در بر می گیرد.

ماده ۱) تعاریف

اداره کل: عبارت است از اداره کل امور دارو و مواد تحت کنترل

دانشگاه: عبارت است از معاونت/ مدیریت غذا و دارو دانشگاه یا دانشکده علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی کمیسیون قانونی: کمیسیون موضوع بند ۲ ماده ۲۰ قانون مربوط به مقررات امور پزشکی، دارویی، مواد خوردنی و آشامیدنی مصوب ۱۳۳۴ و اصلاحیه های بعدی

انanol طبی: درجات انanol طبی مجاز شامل انanol ۷۰ درجه، ۹۶ درجه و انanol مطلق

شرکت توزیع کننده: شرکت های پخش سراسری دارویی دارای محصول خاص توزیع انانول طبی از اداره کل

سامانه: منظور سامانه مورد تایید سازمان غذا و دارو

ماده ۲) جهت احداث کارخانجات جدید تولید الکل، اولویت های زیر مد نظر است:

۱-۲) امکان تولید انanol مطلق

۲-۲) اجرای فرایند تولید با استفاده از فناوری ها و روش های نوین در عرصه تولید و استفاده از مواد اولیه و منابع جدید

۳-۲) برخورداری از منابع مرتبط با تولید

۴-۲) استفاده از تکنولوژی های جدید تولید با هدف ایجاد آلایندگی کمتر

۵-۲) مناطق فاق کارخانه / پرآنندگی جغرافیایی محل احداث کارخانه (با در نظر گرفتن منابع لازم جهت تولید)

ماده ۳) شرکت متقاضی موظف است جهت تاسیس کارخانه نسبت به اخذ موافقت اصولی از کمیسیون قانونی اقدام نماید.

تبصره ۱: اعتبار موافقت اصولی از زمان صدور به مدت دو سال بوده و حداقل برای دو سال دیگر با اخذ تائیدیه کمیسیون قانونی، قابل تمدید می باشد.

تبصره ۲: شرکت متقاضی موظف به اخذ تائیدیه محل احداث کارخانه پس از بازدید کارشناسان اداره کل/دانشگاه و سایر دستگاههای نظارتی (از جمله محیط زیست، آتش نشانی منطقه) می باشد.

ماده ۴) شرکت متقاضی می بایست نسبت به ایجاد امکانات لازم مطابق با استانداردهای اداره کل و اصول کلی روش های بهینه تولید (GMP) اقدام نموده و مستندات مربوطه را به اداره کل ارائه نماید.

عنوان	تهیه کننده	تأیید کننده	تصویب کننده
رئیس اداره مواد و داروهای تحت کنترل	دکتر برومیت صالح	مدیر کل امور دارو و مواد تحت کنترل	معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر محمدی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

عنوان	خاطبۀ تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع انانول طبی
شماره	DMNA-NPCD004

ماده (۵) به منظور تاسیس کارخانه تولید انانول طبی و دریافت موافقت اصولی از کمیسیون قانونی مدارک ذیل مورد نیاز است:

(۱-۵) ثبت درخواست متقاضی به همراه ارائه مدارک ذیل:

(۲-۵) اصل و تصویر اساسنامه شرکت

(۳-۵) تصویر آگهی روزنامه رسمی تاسیس و تغییرات مربوطه

(۴-۵) اصل گواهی عدم سوءپیشینه کیفری مدیر عامل و هیات مدیره

(۵-۵) سوابق کاری هیات مدیره شرکت

ماده (۶) صدور پروانه تاسیس کارخانه انانول طبی :

پس از اخذ موافقت اصولی از کمیسیون قانونی، شرکت موظف است حداکثر ظرف مدت دو سال نسبت به معرفی محل و ایجاد شرایط و امکانات لازم اقدام نماید.

مدارک لازم متقاضی شامل:

(۱-۶) نامه درخواست در قالب شخص حقوقی

(۲-۶) تصویر موافقت اصولی تاسیس

(۳-۶) تصویر پروانه بهره برداری از وزارت صنعت، معدن و تجارت

(۴-۶) تاییدیه محل احداث کارخانه پس از بازدید کارشناسی اداره کل

(۵-۶) ارائه تائیدیه سازمان محیط زیست و آتش نشانی منطقه

(۶-۶) ارائه اصل و تصویر شناسنامه و کارت ملی مشخصات موسس یا موسسین

(۷-۶) تصویر فیش واریزی مهمور به مهر امور مالی سازمان غذا و دارو

ماده (۷) شرکت تولید کننده انانول طبی ملزم به معرفی مسؤول فنی واحد شرایط مورد تائید کمیسیون قانونی می باشد.

تبصره: مستولیت نظارت بر فروش مخصوص و رعایت مقررات و اجرای ضوابط اداره کل و حصول اطمینان از فرایندهای تولید، کنترل و آزادسازی فرآورده براساس اصول GMP و پروانه ساخت به عهده مسؤول فنی است.

ماده (۸) شرایط مورد نیاز جهت تصدی مستولیت فنی :

(۱) دارا بودن یکی از مدارک کارشناسی، کارشناسی ارشد و دکتری در رشته های داروسازی، شیمی و رشته های مرتبط و احراز توانمندی و اخذ صلاحیت لازم از کمیسیون قانونی.

(۲-۸) دارا بودن حداقل ۶ ماه سابقه کار مرتبط در صنعت

تبصره ۱- صدور پروانه مسؤول فنی کارخانه انانول سازی مطابق با شرایط عمومی شرکتهای داروسازی سازنده ماده اولیه دارویی می باشد

تبصره ۲- فرد متقاضی نمی تواند هم‌زمان مستولیت فنی واحد تولیدی یا خدماتی دیگری را به عهده داشته باشد

تبصره ۳- شرایط تصدی مستولیت فنی واحدهایی که صرفاً بسته بندی انانول طبی دارند، با شرایط تصدی مستولیت فنی واحد تولید انانول طبی یکی است.

عنوان	تپیه کننده	تأیید کننده	تصویب کننده
سِمت نام	رئیس اداره مواد و داروهای تحت کنترل دکتر بروم‌صالح	مدیر کل امور دارو و مواد تحت کنترل دکتر مجیدی	معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر شانه ساز

(ش)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

عنوان	ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع اтанول طبی
شماره	تاریخ شروع اجراء
DMNA-NPCD004	۱۳۹۹/۴/۱۸

تعصّره - کنترل کیفی محصولات کارخانه اتانول سازی به عهده مسؤول آزمایشگاه می باشد ضمناً مسؤول فنی می تواند به صورت همزمان عهده دار مسؤولیت آزمایشگاه هم باشد.

۱-۹) اخذ موافقت اصولی از اداره کل
۲-۹) ارائه تصویر پروانه تاسیس کارخانه از اداره کل
۳-۹) تائیدیه بازدید کارشناسی سازمان غذا و دارو
۴-۹) ارائه تصویر پروانه مسؤول فنی
۵-۹) تصویر فیش واریزی مهمور به مهر امور مالی سازمان غذا و دارو
۶-۹) ارائه پروپوزال تولید محصول شامل لیست تجهیزات شرکت و خلاصه فرایند تولید از ماده اولیه تا استحصال محصول (به همراه فلوچارت مربوطه)
 ۷-۹) نمونه برداری از اولین سری ساخت محصولات و دریافت تائیدیه مرکز آزمایشگاههای مرجع کنترل غذا و دارو
 ۸-۹) پس از احرار رعایت ضوابط و مقررات این اداره کل پروانه ۴ ساله صادر می گردد.
 ۹-۹) الزامات سایت تولید به شرح ذیل می باشد:
 ۹-۹) ۱) کارخانه اتانول طبی باید دارای انبار مواد اولیه و محصول نهایی و ملزمات بسته بندی، بخش ساخت، آزمایشگاه کنترل و..... باشد.
 ۹-۹) ۲) انبار باید مناسب با حجم تولید بوده و دارای شرایط ویژه انبارداری باشد.
 ۹-۹) ۳) تانکهای تخمیر، تانکهای ذخیره، لوله های رابط و اتصالات مربوطه و ستونهای تقطیر باید از جنس استیل (فولاد ضد زنگ) L۳۱۶ و با گنجایش مناسب باشند.
 ۹-۹) ۴) سالن های تخمیر، تقطیر، محل تانکهای ذخیره، محل پرکردن و بسته بندی، انبار محصول نهایی باید دارای سیستم اعلان و اطفای حریق و افراد آموزش دیده باشد در کلیه قسمتهای فوق سیستم ضد جرقه در کلیدها و پریزهای برق باید در نظر گرفته شود.
 ۹-۹) ۵) تهیه و نصب SOP کار با وسایل و تجهیزات در کلیه واحدهای تولید و بخش های وابسته
 ۹-۹) ۶) نصب دوربین های کنترلی در سالن تولید در کلیه سالنهای بند یک پایان سیستم های تهیه مناسب تعییه گردد و در شباهه روز روشن باشد.
 ۹-۹) ۷) خطوط پرکنی اتانول باید تمیز و دارای کف و دیوار قابل شستشو باشد.
 ۹-۹) ۸) اطلاعات بر روی شیشه و بشکه باید بطور دقیق انجام و برچسب کاملاً تمیز و شامل موارد زیر باشد:
 ○ نام محصول، درجه اتانولی، شماره سری ساخت، حجم یا وزن محصول، تاریخ ساخت، و انقضاض، نام و نشان سازنده، شرایط نگهداری، هشدارهای لازم در مورد تقلیل با مواد تلخ کننده و قابلیت اشتعال، شماره مجوز وزارت بهداشت و قیمت مصرف کننده

عنوان	تهیه کننده	تأیید کننده	تصویب کننده
سمت نام	رئیس اداره مواد و داروهای تحت کنترل دکتر برومیشد صالح	مدیر کل امور دارو و مواد تحت کنترل دکتر محمدی	معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر شاهه ساز



جمهوری اسلامی ایران
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

عنوان	شماره	تاریخ شروع اجراء	ضایعه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع اثانول طبی
	DMNA-NPCD004	۱۳۹۹/۴/۱۸	

۹-۴-۹) قسمت انبار محصول نهایی شامل سه بخش تحت آزمایش یا قرنطینه (برچسب زرد) و بخش تائید شده (برچسب سبز) و بخش رد شده (برچسب قرمز)

۱۰-۴-۹) آزاد سازی (ریلیز) محصول نهایی از کارخانه به منظور فروش به عهده و امضای مسؤول فنی کارخانه خواهد بود.

۱۱-۴-۹) هر واحد تولید اثانول باید دارای آزمایشگاه کنترل مجهز باشد و کلیه آزمایشات مواد اولیه، محصول نهایی طبق فرنس های معترض نظری فارماکوپه USP یا BP یا سایر مراجع انجام و مدارک به امضای مسؤول آزمایشگاه کنترل رسیده باشد و مدارک هر سری ساخت حداقل به مدت ۵ سال بایگانی گردد.

۱۲-۴-۹) تهیه و تنظیم Batch reconciliation برای هر محمولة تولید و الزام ساخت (Batch.NO) بر روی محصولات بسته بندی

۱۳-۴-۹) تولید کننده موظف است از هر سری ساخت حداقل دو لیتر بعنوان نمونه های بایگانی در ظروف مجاز بسته بندی جهت رسیدگی به شکایات موردي و آزمایشات ادواري در محل اینem و تا پایان تاریخ انقضا محصول نگهداری نماید.

۱۴-۴-۹) لباس کارکنان واحد تولید اثانول باید شامل روپوش تمیز، کفش کار یا چکمه، کلاه و در صورت لزوم ماسک جاذب بخار باشد.

۱۵-۴-۹) کارخانه باید دارای الزامات کمکهای اولیه و پرونده بهداشتی و آموزشی پرستنی باشد و کارکنان باید مرتبا (سالی یکبار) جهت انجام معاینات پزشکی به مراکز درمانی اعزام گردند و مدارک در پرونده پرستنی کارکنان بایگانی شود.

۱۰۵اده) هر شرکت تولید کننده اثانول طبی پس از دریافت پروانه تاسیس موظف است نسبت به اخذ مجوز های جدایگانه جهت تولید و بسته بندی فرآورده های اثانول طبی با درجات مختلف (۹۶ درجه و مطلق) و حجم های متفاوت، با تائید کمیسیون قانونی اقدام نماید.
تبصره ۱۵: اعمال هر گونه تغییر در فرآیند تولید از قبیل نوع و میزان مواد اولیه، بسته بندی، روش تولید و نوع دستگاهها منوط به اخذ موافقت کتبی از اداره کل می باشد.

تبصره ۱۶: صدور مجوز بسته بندی بر اساس سیاست گذاری های سازمان غذا و دارو، نیاز سنجی کشور و مسیر بندی اولویت های تولید خواهد بود.

ماده ۱۱) درج اطلاعات کامل محصول بر روی برچسب مطابق با پروانه ساخت توسط تولید کننده الزامي است.

تبصره: درج هر گونه تبلیغات برونوی برچسب اثانول های بسته بندی شده ممنوع است.

ماده ۱۲) تقلیل فرآورده های اثانول طبی بسته بندی شده با ماده تلخ کننده دناتونیوم بنزووات (یک گرم در هر صد لیتر) باستثناء اثانول مطلق الزامي است.

ماده ۱۳) الزامات واحد بسته بندی و اخذ پروانه بسته بندی

۱-۱۳) علاوه بر رعایت کلیه مفاد ماده چهار این دستورالعمل موارد زیر جهت اخذ پروانه بسته بندی الكل طبی الزامي می باشد:

۱-۱۳) نصب ابرلاک مناسب در درب ورود واحد بسته بندی

۲-۱-۱۳) طراحی رختکن مناسب با درب ورود و خروج مجاز و منتهی به سایت بسته بندی

۳-۱-۱۳) تجهیز خط بسته بندی به پرکنی، دریند و لیبل زنی اتوماتیک

عنوان	سمت نام	تهیه کننده	تأیید کننده	تصویب کننده
رئیس اداره مواد و داروهای تحت کنترل	دکتر برومند صالح	مدیر کل امور دارو و مواد تحت کنترل	دکتر محمدی	معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر شانه ساز

(۲)

جمهوری اسلامی ایران

وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
سازمان غذا و دارو

عنوان	ضابطه تاسیس کارخانه تولید، بسته بندی و توزیع اтанول طبی
شماره	تاریخ شروع اجراء
DMNA-NPCD004	۱۳۹۹/۴/۱۸

۴-۱-۱۳) استقرار مخزن مناسب جهت افزودن ماده تلخ کننده با همزن اتوماتیک

۵-۱-۱۳) درج بارکد بر روی لیبل به منظور ریدایپی اصالت فرآورده

۶-۱-۱۳) الصاق برچسب های با نام و هویت شرکت بر روی درب بطریهای خط بسته بندی (برچسب های شرینگ شده)

۷-۱-۱۳) درج مشخصات شرکت بر روی کارتنهای بسته بندی

۸-۱-۱۳) درج شماره سری ساخت بر روی تک تک محصولات

۹-۱-۱۳) رعایت کامل بهداشت و نظافت سایت بسته بندی و طراحی ساختار مناسب

۱۰-۱-۱۳) بطری ها باید در شرایط تمیز تولید گرددند در غیر اینصورت در کارخانه اتانول سازی باید قبل از پرکنی شسته شده و فاقد باقیمانده آب شستشو باشد

۲-۱۳) ظروف مجاز بسته بندی اتانول طبی ۱۰/۵ لیتری شیشه کهریایی و ۵ لیتری پت می باشد.

تبصره- ظروف پت ۵ لیتری الزاماً مربوط به اتانول طبی ۷۰ درجه می باشد.

ماده ۱۴) شرکت های بسته بندی کننده اتانول طبی موظفند محصولات خود را صرفاً از طریق شرکت های توزیع به داروخانه های متقارنی تحویل نمایند.

تبصره- دریافت اتانول طبی بالک توسط شرکت های مصرف کننده مجاز از طریق حواله های صادره از سوی اداره کل /دانشگاه متبع امکان پذیر است. در اینصورت محموله های اتانول طبی بالک می باشد بصورت پلمب شده تحویل شرکت متقارنی شده و در محل شرکت و با حضور نماینده مورد تایید دانشگاه فک پلمب و سپس تقلیب شود.

ماده ۱۵) شرکت های تولید کننده اتانول طبی و شرکت های بازرگانی در صورت تمایل به صادرات ا atanول طبی موظف به اخذ مجوز صادرات برای هر محموله از اداره کل می باشند.

ماده ۱۶) در صورت عدم رعایت مفاد این ضابطه، اداره کل ضمن بررسی و تعیین موارد مغایرت، بر حسب حساسیت موضوع و دفعات تکرار آن، یک یا برخی از اقدامات ذیل را معمول می دارد:

الف) اختصار کتبی با درج در پرونده شرکت

ب) تعلیق مجوز تولید یا بسته بندی (۶ تا ۱۲ ماهه)

ج) لغو مجوز تولید یا بروانه ساخت یا مجوز بسته بندی ا atanول طبی با تأثیر کمیسیون قانونی

د) در صورت وقوع تخلفاتی نظری انحراف محموله از مسیر قانونی و یا وقوع سایر تخلفات، اداره کل موضوع را بررسی و جهت رسیدگی به مراجع قضایی اعلام خواهد نمود.

تصویب کننده	تأیید کننده	تهیه کننده	عنوان
معاون وزیر و رئیس سازمان غذا و دارو دکتر شانه ساز	مدیر کل امور دارو و مواد تحت کنترل دکتر محمدی	رئیس اداره مواد و داروهای تحت کنترل دکتر برومند صالح	سمت نام